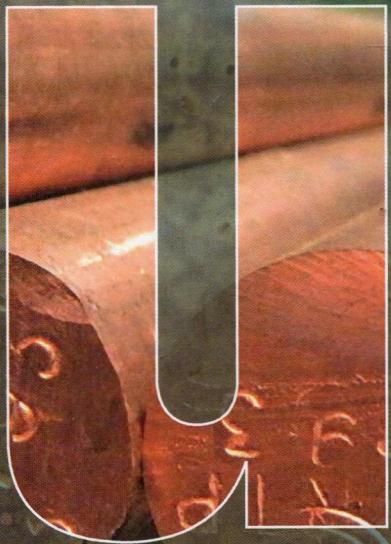


О. Е. Осинцев, В. Н. Федоров

# МЕДЬ И МЕДНЫЕ СПЛАВЫ

ОТЕЧЕСТВЕННЫЕ  
И ЗАРУБЕЖНЫЕ МАРКИ

СПРАВОЧНИК



**О.Е. Осинцев, В.Н. Федоров**

**МЕДЬ И МЕДНЫЕ СПЛАВЫ**  
**ОТЕЧЕСТВЕННЫЕ**  
**И ЗАРУБЕЖНЫЕ МАРКИ**

Издание 2-е, переработанное  
и дополненное

**СПРАВОЧНИК**

МОСКВА  
ИННОВАЦИОННОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ  
2016

**УДК 669.3.017(03)**  
**ББК 34.23**  
**О-73**

**Осинцев О.Е., Федоров В.Н.**  
**О-73** Медь и медные сплавы. Отечественные и зарубежные марки: справочник. 2-е изд., перераб. и доп. М.: Инновационное машиностроение, 2016. 360 с., ил.

В справочнике впервые систематизированы и обобщены сведения о физических, механических и технологических свойствах почти всех марок меди и сплавов на ее основе: латуней, бронз, медно-никелевых сплавов, а также специальных медных сплавов: микролегированных, дисперсно-упрочненных, с эффектом памяти и др. Показано влияние легирующих элементов и примесей на свойства сплавов. Изложены сведения о составе и структуре, особенностях термической обработки, даны двойные и многокомпонентные диаграммы состояния, определяющие фазовый состав. Приведены также сведения о свойствах зарубежных аналогов отечественных медных сплавов. 2-е издание (1-е издание 2004 г.) переработано в соответствии с новыми стандартами, а также дополнено сведениями по приоям на основе меди.

Для инженерно-технических работников машиностроительных, металлургических и металлообрабатывающих предприятий, научно-исследовательских и проектно-конструкторских организаций, а также для студентов, аспирантов и преподавателей высших учебных заведений и университетов.

**УДК 669.3.017(03)**  
**ББК 34.23**

**ISBN 978-5-9907638-3-8**

© ООО «Издательство «Инновационное машиностроение», 2016

Перепечатка, все виды копирования и воспроизведения материалов, опубликованных в данной книге, допускаются только с разрешения издательства и со ссылкой на источник информации.

# СОДЕРЖАНИЕ

ПРЕДИСЛОВИЕ . . . . .	4
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ . . . . .	5
<b>1. МЕДЬ . . . . .</b>	<b>6</b>
1.2. Атомная структура и физические свойства . . . . .	12
1.3. Механические свойства . . . . .	20
1.4. Слитки и полуфабрикаты, обрабатываемые давлением . . . . .	27
1.5. Технологические свойства . . . . .	38
1.6. Коррозионные свойства . . . . .	44
<b>2. ЛАТУНИ, ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ . . . . .</b>	<b>48</b>
2.1. Общие сведения . . . . .	48
2.2. Двойные латуни . . . . .	50
2.3. Специальные латуни . . . . .	61
2.3.1. Алюминиевые латуни . . . . .	69
2.3.2. Оловянные латуни . . . . .	72
2.3.3. Свинцовые латуни . . . . .	73
2.3.4. Кремнистые латуни . . . . .	74
2.3.5. Никелевые латуни . . . . .	75
2.3.6. Марганцевые латуни . . . . .	75
<b>3. БРОНЗЫ, ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ . . . . .</b>	<b>77</b>
3.1. Общие сведения . . . . .	77
3.2. Оловянные бронзы . . . . .	78
3.3. Алюминиевые бронзы . . . . .	87
3.4. Бериллиевые бронзы . . . . .	102
3.5. Кремнистые бронзы . . . . .	112
3.6. Марганцевые бронзы . . . . .	113
<b>4. ЛИТЕЙНЫЕ МЕДНЫЕ СПЛАВЫ . . . . .</b>	<b>114</b>
4.1. Общая характеристика литейных медных сплавов . . . . .	114
4.1.1. Оловянные бронзы . . . . .	114
4.1.2. Безоловянные бронзы . . . . .	119
4.1.3. Литейные латуни . . . . .	129
4.2. Технология плавки литейных медных сплавов . . . . .	135
4.2.1. Общая характеристика металлических шихтовых материалов . . . . .	137
4.2.2. Флюсы . . . . .	144
4.2.3. Плавка оловянных бронз . . . . .	145
4.2.4. Плавка безоловянных бронз . . . . .	146
4.2.5. Плавка латуней . . . . .	148
4.2.6. Финишные операции при получении отливок из латуней и бронз . . . . .	149
<b>5. МЕДНО-НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ . . . . .</b>	<b>151</b>
5.1. Влияние никеля на свойства меди . . . . .	151
5.2. Конструкционные сплавы . . . . .	156
5.2.1. Двойные медно-никелевые сплавы . . . . .	165
5.2.2. Сплавы системы Cu—Ni—Fe—Mn . . . . .	166
5.2.3. Сплавы системы Ni—Cu—Fe—Mn (монель-металлы) . . . . .	168
5.2.4. Сплавы системы Cu—Ni—Zn—(Pb) (нейзильбера) . . . . .	172
5.2.5. Сплавы системы Cu—Ni—Al (куниати) . . . . .	183
5.2.6. Сплавы системы Cu—Ni—Al, дополнительно легированные марганцем и хромом . . . . .	185
5.2.7. Сплавы систем Cu—Ni—Cr, Cu—Ni—Be, Cu—Ni—Sn и Cu—Ni—Mn, не имеющие аналогов в России . . . . .	188
5.3. Электротехнические сплавы . . . . .	203
<b>6. СПЕЦИАЛЬНЫЕ МЕДНЫЕ СПЛАВЫ . . . . .</b>	<b>218</b>
6.1. Микролегирование меди и микролегированные сплавы . . . . .	218
6.1.1. Общая характеристика сплавов . . . . .	218
6.1.2. Влияние малых добавок на удельное электросопротивление меди . . . . .	219
6.1.3. Влияние микролегирования на температуру рекристаллизации меди . . . . .	221
6.1.4. Микролегированные сплавы на основе системы Cu—Zr . . . . .	224
6.2. Низколегированные бронзы высокой электро- и теплопроводности . . . . .	228
6.2.1. Общая характеристика сплавов . . . . .	228
6.2.2. Термически не упрочняемые сплавы . . . . .	236
6.2.3. Сплавы системы Cu—Zr . . . . .	252
6.2.4. Сплавы системы Cu—Cr — хромовые бронзы . . . . .	264
6.2.5. Жаропрочные медные сплавы средней электропроводности . . . . .	295
6.3. Дисперсно-упрочненные медные сплавы . . . . .	309
6.4. Медные сплавы с эффектом памяти формы . . . . .	319
6.5. Медные сплавы с эффектом сверхпластичности . . . . .	329
<b>7. ПРИПОИ НА ОСНОВЕ МЕДИ . . . . .</b>	<b>332</b>
7.1. Пайка припоями на основе меди. Основные понятия и определения . . . . .	332
7.2. Пайка медью . . . . .	334
7.3. Медно-цинковые припой . . . . .	336
7.4. Медно-оловянные припой . . . . .	338
7.5. Медно-фосфорные припой . . . . .	341
7.6. Медно-никелевые припой . . . . .	342
7.7. Медно-титановые припой . . . . .	347
7.8. Медно-германиевые припой . . . . .	349
<b>ПРИЛОЖЕНИЕ.</b>	
<b>ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ НА МАРКИ МЕДИ И МЕДНЫХ СПЛАВОВ . . . . .</b>	<b>353</b>
<b>СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ . . . . .</b>	<b>354</b>