

Р. В. Лесовик, Ю. М. Баженов

**МЕЛКОЗЕРНИСТЫЕ БЕТОНЫ НА ОСНОВЕ
КОМПОЗИЦИОННЫХ ВЯЖУЩИХ
И ТЕХНОГЕННЫХ ПЕСКОВ**

**Белгород
2013**

УДК 625.85

ББК 39.311

Б 16

Рецензенты: Академик, доктор технических наук, профессор У.Х. Магдеев (Российская академия архитектуры и строительных наук) заведующая кафедрой доктор технических наук, профессор Ю.А. Соколова (кафедра управления проектами в стройиндустрии Государственной академии профессиональной переподготовки и повышения квалификации руководящих работников и специалистов инвестиционной сферы (ГОУ ДПО ГАСИС)

Лесовик, Р.В.

Л 50 Мелкозернистые бетоны на основе композиционных вяжущих и техногенных песков: монография / Р.В. Лесовик, Ю.М. Баженов. - Белгород: Изд-во БГТУ, 2013. - 567 с.

В книге рассмотрены принципы повышения эффективности композиционных вяжущих и мелкозернистых бетонов за счет рационального использования энергетики геологических и техногенных процессов, участвующих в формировании техногенных песков

Рекомендуется для студентов всех строительных специальностей, обучающихся по направлению «Строительство», сотрудников научных и проектных организаций, инженерно-строительных работников.

Данное издание публикуется в авторской редакции.

УДК 625.85

ББК 39.311

© Лесовик Р.В., Баженов Ю.М., 2013

© Белгородский государственный
технологический университет
(БГТУ) им. В.Г. Шухова, 2013

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	9
1. СОСТОЯНИЕ ВОПРОСА	12
1.1. Специфика свойств и применения мелкозернистых бетонов	12
1.2. Традиционная сырьевая база мелкого заполнителя бетонов	15
1.2.1. <i>Состояние и перспективы развития сырьевой базы природных песков.</i>	16
1.2.2. <i>Генетические особенности месторождения природных песков.</i>	22
1.2.3. <i>Форма зерен песков в зависимости от генезиса.</i>	28
1.3. Опыт исследования и применения мелкозернистых промышленных отходов как заполнителей бетонов	34
1.4. Особенности синтеза матрицы с использованием техногенных песков	41
1.5. Повышение эффективности производства мелкозернистого бетона	47
1.5.1. <i>Интенсификация процессов синтеза цементного камня.</i>	47
1.5.2. <i>Оптимизация структуры бетона за счет высокоплотных составов зернистого сырья.</i>	52
1.6. Выводы	55
2. КЛАССИФИКАЦИЯ И СВОЙСТВА ТЕХНОГЕННЫХ ПЕСКОВ	54
2.1. К проблеме использования техногенных песков при производстве композиционных вяжущих и мелкозернистых бетонов	58
2.2. Классификация техногенных песков как сырьевой базы промышленности строительных материалов	62
2.3. Влияние техногенного воздействия на свойства механогенных песков в зависимости от генетических типов исходных пород	76
2.3.1. <i>Состав и свойства отходов мокрой магнитной сепарации.</i>	77
2.3.2. <i>Особенности отсевов дробления скальных пород в зависимости от их состава.</i>	85
2.3.3. <i>Состав и свойства отсевов дробления валунно-песчано-гравийных смесей.</i>	89
2.3.4. <i>Свойства отходов алмазообогащения.</i>	99
2.4. Морфология зерен и поверхность частиц техногенных песков в зависимости от состава	101
2.5. Активность поверхности техногенных песков, как компонентов вяжущих и бетонов	122
2.5.1. <i>Активные центры на поверхности заполнителей.</i>	122
2.5.2. <i>Размолостспособность техногенных песков различных генетических типов.</i>	132
2.5.3. <i>Влияние термообработки техногенных песков</i>	138

<i>на размолоспособность</i>	
2.6. Водо- и цементопотребность техногенных песков в зависимости от генетических типов исходных пород	148
2.7. Выводы	162
3. ОСОБЕННОСТИ СВОЙСТВ И ПРОЦЕССОВ СТРУКТУРООБРАЗОВАНИЯ КОМПОЗИЦИОННЫХ ВЯЖУЩИХ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СОСТАВА КОМПОНЕНТОВ	168
3.1. Особенности синтеза композиционных вяжущих	169
3.2. Энергоемкость помола компонентов при производстве композиционных вяжущих в зависимости от вида компонентов ВНВ и ТМЦ	171
3.3. Процессы взаимодействия в контактной зоне	185
3.3.1. <i>Сцепление между минеральными компонентами и цементным камнем</i>	185
3.3.2. <i>Пластическая прочность системы «тонкодисперсная минеральная добавка – вяжущее»</i>	189
3.3.3. <i>Адгезия цементного камня в зависимости от состава заполнителя</i>	192
3.4. Зависимость реологических свойств и агрегативной устойчивости композиционных вяжущих от вида минеральной составляющей . .	195
3.4.1. <i>Выбор пластифицирующих добавок для получения композиционных вяжущих</i>	195
3.4.2. <i>Подбор оптимального содержания добавок в зависимости от типа техногенного песка и состава ТМЦ и ВНВ</i>	199
3.4.3. <i>Предельные напряжения сдвига и пластическая вязкость вязущих с использованием техногенного сырья</i>	203
3.4.4. <i>Седиментационная и агрегативная устойчивость ТМЦ и ВНВ</i>	214
3.4.5. <i>Влияние суперпластификаторов на электрокинетический потенциал композиционных вяжущих</i>	223
3.4.6. <i>Адсорбция суперпластификатора в композиционных вяжущих в зависимости от метода введения</i>	226
3.5. Состав и свойства композиционных вяжущих	231
3.5.1. <i>Свойства композиционных вяжущих в зависимости от состава</i>	231
3.5.2. <i>Использование термообработанных техногенных песков как компонента ВНВ</i>	241
3.5.3. <i>Особенности твердения композиционных вяжущих с использованием в качестве кремнеземистого компонента техногенных песков</i>	245
3.6. Выводы	256

4.	РАЗДЕЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА КОМПОЗИЦИОННЫХ ВЯЖУЩИХ	259
	Выбор кремнесодержащего компонента для получения	
4.1.	нанодисперсного модификатора.....	259
	<i>Теоретические предпосылки методики определения</i>	
4.1.1.	<i>характеристик кварца, как кремнесодержащего компонента вяжущих.....</i>	260
	<i>Влияние микроструктурных характеристик кварца различного</i>	
4.1.2.	<i>генезиса на его реакционную активность композиционных</i>	
	<i>вяжущих.....</i>	264
	<i>Технология производства нанодисперсного модификатора.....</i>	
4.2.	<i>Теоретические предпосылки получения нанодисперсного</i>	268
4.2.1.	<i>модификатора.....</i>	268
	<i>Свойства добавки в зависимости от характеристик кварца</i>	
4.2.2.	<i>Свойства композиционных вяжущих в зависимости от вида и</i>	
4.3.	<i>количество добавки.....</i>	276
4.3.1.	<i>Методика подбора состава композиционных вяжущих.....</i>	276
	<i>Свойства композиционных вяжущих в зависимости от вида</i>	
4.3.2.	<i>нанодисперсного модификатора.....</i>	278
	<i>Влияние нанодисперсных модификаторов на структуру</i>	
4.4.	<i>новообразований.....</i>	281
	<i>Влияние нанодисперсных модификаторов на пожаростойкость</i>	
4.5.	<i>цементного камня.....</i>	284
4.6.	<i>Выводы.....</i>	286
5.	ОПТИМИЗАЦИЯ СТРУКТУРЫ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА	288
5.1.	<i>Алгоритм оптимизации процесса проектирования</i>	
	<i>состава мелкозернистого бетона</i>	289
5.2.	<i>К проблеме исследования микроструктурных характеристик</i>	
	<i>матрицы.....</i>	295
5.2.1.	<i>Микростроение композитов в зависимости от состава.....</i>	298
5.2.2.	<i>Анализ изменения микроструктурных характеристик</i>	
	<i>матрицы вяжущих в зависимости от состава ТМЦ и ВНВ ..</i>	304
5.2.3.	<i>Количественный анализ микроструктуры композитов на основе</i>	
	<i>ВНВ и ТМЦ по их изображениям в растровом электронном</i>	
	<i>микроскопе</i>	319
5.3.	<i>Повышение эффективности мелкозернистого бетона</i>	
	<i>за счет оптимизации гранулометрии техногенного песка.....</i>	334
5.3.1.	<i>Определение предельной плотности упаковки зерен</i>	
	<i>моно- и полидисперсного заполнителя.....</i>	334

5.3.2.	<i>Зависимость свойств бетонов от системы распределения зерен в смеси.</i>	340
5.3.3.	<i>Расчет плотнейшей упаковки мелкого заполнителя на основе отсева дробления кварцитопесчаника.</i>	344
5.3.4.	<i>Расчет состава фракций для получения высокоплотной упаковки обогащенных песков.</i>	351
5.4.	<i>Расчетно-теоретическое обоснование получения композиционных материалов каркасной структуры с использованием высоко-проникающих смесей.</i>	354
5.4.1.	<i>Структурные особенности формирования каркасных композитов.</i>	354
5.4.2.	<i>Гидравлические аспекты получения каркасных композитов.</i>	359
5.4.3.	<i>Обоснование использования модельной системы для определения проникающей способности пропиточных композиций.</i>	364
5.5.	<i>Управление структурообразованием с использованием магнитной обработки бетонных смесей.</i>	368
5.6.	<i>Выводы.</i>	374
6. МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН ДЛЯ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА НА ОСНОВЕ ТЕХНОГЕННЫХ ПЕСКОВ.		377
6.1.	<i>Свойства мелкозернистых бетонов в зависимости от состава минеральных добавок</i>	378
6.2.	<i>Повышение эффективности мелкозернистого бетона для строительства оснований автомобильных дорог за счет применения композиционных вяжущих.</i>	394
6.2.1.	<i>Укатываемый мелкозернистый бетон для устройства оснований.</i>	395
6.2.2.	<i>Высокопроникающие смеси для укрепления щебеночных оснований.</i>	410
6.3.	<i>Мелкозернистый бетон для строительства покрытий автомобильных дорог с применением композиционных вяжущих.</i>	419
6.3.1.	<i>Разработка составов для нижнего слоя покрытий.</i>	422
6.3.2.	<i>Высокопрочный бетон для верхнего слоя покрытий.</i>	431
6.4.	<i>Выводы.</i>	439
7. ОСОБЕННОСТИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ МЕЛКОЗЕРНИСТЫХ БЕТОНОВ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО И ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА		441
7.1.	<i>Малые архитектурные формы на основе мелкозернистых бетонов.</i>	441
7.1.1.	<i>Роль функционально-художественных элементов благоустройства.</i>	442
7.1.2.	<i>Разработка составов мелкозернистого бетона для</i>	443

<i>производства малых архитектурных форм.</i>	
7.1.3. <i>Исследование прочности строительных конструкций для малых архитектурных форм.</i>	447
7.2. <i>Железобетонные конструкции на основе мелкозернистого бетона</i>	448
7.2.1. <i>Мелкозернистые бетоны для энергетического строительства.</i>	451
7.2.2. <i>Мелкозернистые бетоны для мостовых конструкций.</i>	454
7.3. <i>Разработка составов для производства мелкоштучных изделий на основе отсева дробления валунно-песчано-гравийных смесей.</i>	460
7.3.1. <i>Требования, предъявляемые к стеновым камням цементным</i>	462
7.3.2. <i>Состав и свойства бетонных смесей в зависимости от модификации стеновых камней цементных.</i>	464
7.3.3. <i>Особенности структурообразования мелкозернистого бетона на основе полиминеральных техногенных песков.</i>	466
7.4. <i>Выводы.</i>	472
8. ВНЕДРЕНИЕ И ТЭО ПРИМЕНЕНИЯ МЕЛКОЗЕРНИСТЫХ БЕТОНОВ НА ОСНОВЕ ТЕХНОГЕННЫХ ПЕСКОВ.	475
8.1. <i>Внедрение результатов диссертации.</i>	475
8.1.1. <i>Внедрение при составлении специального Технического Регламента.</i>	475
8.1.2. <i>Внедрение при составлении проектов национального стандарта.</i>	476
8.2. <i>Технология производства композиционных вяжущих с использованием техногенных песков.</i>	480
8.3. <i>Апробация теоретических и экспериментальных исследований в дорожном строительстве</i>	485
8.3.1. <i>Технология устройства укрепленного щебеночного основания с применением пескоцементной смеси.</i>	485
8.3.2. <i>Устройство укрепленного основания автомобильной дороги с использованием высокопроникающих смесей.</i>	487
8.3.3. <i>Сравнительная характеристика энергоемкости производства дорожно-строительных материалов с использованием отходов ММС.</i>	490
8.4. <i>Расчетно-теоретическое обоснование получения покрытий автомобильных дорог из укатываемого бетона.</i>	495
8.4.1. <i>Технология устройства оснований и покрытий автомобильных дорог с использованием укатываемого бетона.</i>	495
8.4.2. <i>Расчет вариантов дорожной одежды и экономии материальных затрат при использовании укатываемого</i>	501

<i>бетона на основе техногенных песков.</i>	507
8.5. Использование мелкозернистого бетона при производстве малых архитектурных форм.	507
8.6. Применение мелкозернистого бетона для производства железобетонных конструкций.	511
8.6.1. <i>Мелкозернистые бетоны для производства лотков теплотрасс.</i>	511
8.6.2. <i>Мелкозернистый бетон для гидротехнического строительства.</i>	515
8.7. Внедрение мелкозернистого бетона при получении мелкоштучных стеновых изделий	518
8.7.1. <i>Технология производства стеновых камней цементных.</i>	518
8.7.2. <i>Реализация результатов исследований при производстве стеновых камней цементных.</i>	521
8.7.3. <i>Технико-экономическое обоснование внедрения результатов исследований.</i>	524
8.8. Внедрение в учебный процесс и при подготовке кадров высшей квалификации.	529
8.9. Выводы.	530
ОБЩИЕ ВЫВОДЫ	533
СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ	536